



SCHENK STAHL GmbH

1.4539

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR
1.4539	Alloy 904 L	X1CrNiMoCu25-20-59	N 08904	2562	Z1NCDU 25.20

BS	PN
904 S13	0H22N24M4TCa

Chemische Analyse nahtloser Rohre

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	N ≤ %	Cr %	Cu %	Mo %	Ni %
0,02	0,7	2,0	0,03	0,01	0,15	19,0-21,0	1,2-2,0	4,0-5,0	24,0-26,0

Mechanische Eigenschaften nahtloser Rohre bei Raumtemperatur

Dicke mm _{max}	0,2 % Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ² _{min}		1,0 % Dehngrenze R _{p1,0} N/mm ²		Zugfestig- keit R _m N/mm ²		Bruchdehnung A ¹⁾ % _{min} (längs)		A ¹⁾ % _{min} (quer)		Kerbschlagarbeit (ISO-V) KV ≥ 10mm Dicke J _{min} (längs)		J _{min} (quer)	
	60	230 ²⁾	250 ²⁾	520-720 ²⁾		35	30	120	90					

¹⁾ Messlänge und Dicke gemäß DIN EN

²⁾ Längsprobe, Außendurchmesser > 508 mm Querprobe

Anwendungsgebiete

Chemische Anlagen; Ölraffinerien; Petrochemische Anlagen; Bleichtanks der Papierindustrie; Rauchgasentschwefelungsanlagen. Anwendungen in Meerwasser, Schwefel- und Phosphorsäure. Durch den niedrigen C-Gehalt ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren
Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: info@schenk-stahl.de